

COM MAIS DE 130 ANOS DE TRADIÇÃO E COMPROMETIMENTO, A BRADLEY PULVERIZER PRODUZ SOLUÇÕES DE CLASSIFICAÇÃO E MOAGEM CONFIÁVEIS, COM BAIXA MANUTENÇÃO E CONSUMO EFICIENTE DE ENERGIA.

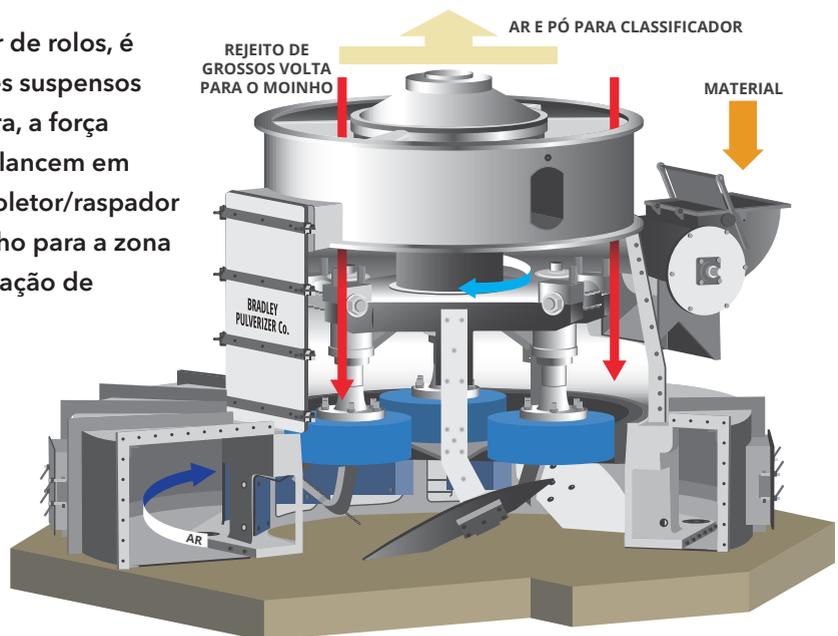


Os moinhos por fluxo de ar da Bradley combinam a ação de moagem fina de um moinho pendular de rolos com as capacidades do classificador a fluxo de ar e do secador de leito fluidizado para produzir partículas com tamanho preciso, para diversas aplicações.

PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO

Nosso produto de destaque, o moinho pendular de rolos, é equipado com três conjuntos de rolos pendulares suspensos por um suporte rotativo. Conforme o suporte gira, a força centrífuga faz com que os conjuntos de rolos balancem em sentido oposto ao centro, contra o anel fixo. O coletor/raspador direciona o material que está no fundo do moinho para a zona de moagem, onde ele é moído por uma combinação de atrito e impacto.

Um fluxo contínuo de ar carrega o material pulverizado da zona de trituração para o separador, que está acima. O material que está na granulometria do produto desejado é coletado, enquanto as partículas acima desse tamanho são rejeitadas e direcionadas para a zona de moagem. O fluxo de ar que faz esse transporte também pode ser aquecido, para fluidizar e secar o material moído.



MOINHO A FLUXO DE AR

MOAGEM, CLASSIFICAÇÃO E SECAGEM EM UM SÓ PROCESSO

RECURSOS DE DESEMPENHO

- ❑ O DESIGN EXCLUSIVO DE ACIONAMENTO SUPERIOR REDUZ OS CUSTOS DE INVESTIMENTO
- ❑ ACESSO LOCAL A PEÇAS DESGASTADAS E TAXA BAIXA DE REPOSIÇÃO
- ❑ BAIXO CUSTO DE MANUTENÇÃO E BAIXA VIBRAÇÃO E RUÍDO
- ❑ FUNDAÇÃO/BASE SIMPLES, SÓLIDA, EM BLOCO
- ❑ NÃO PRECISA ESFRIAR O LUBRIFICANTE DA CAIXA DE ENGRENAGENS
- ❑ SECADOR EM LEITO FLUIDIZADO ECONOMIZA 25% DO CUSTO COM COMBUSTÍVEL
- ❑ ACIONAMENTO POR CORREIA: EXCELÊNCIA NA SELEÇÃO DE VELOCIDADE
- ❑ SISTEMA DE AR COM PRESSÃO NEGATIVA GARANTE FUNCIONAMENTO SEM POEIRA

DESIGN: ACIONAMENTO SUPERIOR

Todos os moinhos da Bradley, inclusive os maiores, tem acionamento por uma caixa de engrenagens integrada que fica acima da máquina, o que confere várias vantagens que os moinhos da concorrência não têm.

O DESIGN EXCLUSIVO DE ACIONAMENTO SUPERIOR DOS MOINHOS A FLUXO DE AR DA BRADLEY PULVERIZER É MAIS EFICIENTE QUE OS OUTROS, RESULTANDO EM:

- Baixo custo operacional por tonelada
- Baixo custo de manutenção
- Baixo custo de instalação
- Relação potência/peso superior

DESIGN DO MOINHO DA BRADLEY		VANTAGENS DE DESEMPENHO		ECONOMIA DE CUSTOS	
CAIXA DE ENGRENAGEM					
TIPO	INTEGRADO				
LOCALIZAÇÃO	ACIMA DO MOINHO	30% DE MASSA ALIMENTADA EXTRA RESULTA EM MENOS VIBRAÇÃO		MENOS MANUTENÇÃO	
ENGRENAGENS	ENGRENAGENS CÔNICAS ESPIRAIS	10% MAIS EFICIENTE SEM DESPERDÍCIO DE CALOR		NENHUM REFRIGERADOR DE ÓLEO NECESSÁRIO, MENOS CONSUMO DE ENERGIA	
ACIONAMENTO					
TIPO	CORREIA EM V	ABSORVE MAIS CHOQUE		MENOS MANUTENÇÃO	
		NENHUM INVERSOR NECESSÁRIO		SEM PERDA DE ENERGIA	
		SÁIDA MÁXIMA DE POTÊNCIA E VELOCIDADE		MENOR CUSTO POR TONELADA	
		SEGURANÇA			
ZONA DE MOAGEM					
LOCALIZAÇÃO	INSTALAÇÃO DIRETA NO PISO	NENHUMA PLATAFORMA NECESSÁRIA, MENOS RUÍDO		CUSTOS DE MATERIAL DE CONSTRUÇÃO REDUZIDOS	
FUNDAÇÃO/BASE					
TIPO	BASE SIMPLES DE CONCRETO	MENOS CONCRETO		CUSTOS DE CAPITAL REDUZIDOS	
ENTRADA DE ALIMENTAÇÃO					
LOCALIZAÇÃO	ALIMENTADOR DE NÍVEL BAIXO (BEM COMO TREMONHA E TRANSPORTADOR DE NÍVEL BAIXO)	SISTEMA DE ADMISSÃO BAIXA E CORREIA MAIS CURTA		MENOS ENERGIA NECESSÁRIA	
				CUSTOS DE CAPITAL REDUZIDOS	

SISTEMA DE AR RECICLADO vs. PASSAGEM ÚNICA

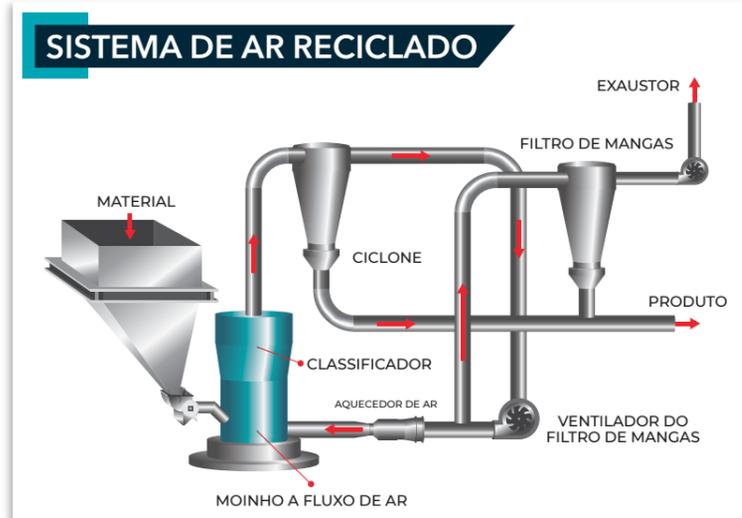
Os sistemas de moagem a fluxo de ar da Bradley moem, classificam e secam material simultaneamente usando um fluxo de ar contínuo para manter esse material se movendo dentro do sistema.

SISTEMA DE AR RECICLADO

O fluxo de ar é reciclado. Apenas uma quantidade mínima sai pelo exaustor para o sistema coletor de poeira, filtros mangas, que foi concebido para remover excessos de ar e vapor de água. Assim, o sistema funciona em pressão negativa constante, garantindo um funcionamento sem poeira no ambiente.

SISTEMA DE PASSAGEM ÚNICA

O ar puxado para a base do moinho, passa pelo classificador, pelo filtro de mangas e pelo ventilador do filtro de mangas, que expelle o ar para a atmosfera.



CLASSIFICAÇÃO



DINÂMICO

CLASSIFICADORES DINÂMICOS

Com os classificadores dinâmicos, é possível fazer ajustes instantaneamente e ter um funcionamento com bastante flexibilidade. A granulometria dos cortes é mais precisa, o que ajuda nas aplicações em moagens finas. O classificador VBC da Bradley pode produzir pós ultrafinos diretamente no moinho.



ESTÁTICO

CLASSIFICADORES ESTÁTICOS

O design do classificador estático é forte e simples, sem partes giratórias nem consumo de energia. O cone invertido é usado na moagem de partículas maiores; e o cone duplo, partículas finas.

SISTEMA DE MOAGEM PENDULAR A FLUXO DE AR

PRODUÇÃO CONTÍNUA COM GRANDES TONELADAS

CAPACIDADE

DISPONÍVEL EM VÁRIOS TAMANHOS: ATENDE ÀS NECESSIDADES DE SUA APLICAÇÃO.
VANTAGENS DOS SISTEMAS DE MOAGEM A JATO DE AR DA BRADLEY:

- Rendimento de 1 a 150 toneladas por hora
- Tamanho do produto de 50% (passando 150 micrones) a 99,9% (passando 30 micrones)
- Produtos finais com menos de 0,1% de umidade, considerando um material de partida com umidade alta (até 15%)

A CAPACIDADE DO MOINHO DEPENDENTE DE VÁRIOS FATORES, INCLUSIVE:

- Do material que será triturado
- Da finura do produto final
- Da quantidade de umidade no material que foi abastecido no moinho

APLICAÇÕES

- INDÚSTRIA DE FERTILIZANTES
- INDÚSTRIA DE CIMENTO
- TRITURAÇÃO DE CARVÃO E COQUE
- PEDREIRAS DE CALCÁRIO E DOLOMITA
- INDÚSTRIAS DE PELLET
- VIDRO E CERÂMICA
- INDÚSTRIA DE MINERAÇÃO
- INDÚSTRIA DE PETRÓLEO
- FABRICAÇÃO DE TINTA
- PROCESSO DE DESSULFURIZAÇÃO
- PROCESSAMENTO DE MÁRMORE
- DIVERSOS

ESPECIFICAÇÕES

ESPECIFICAÇÕES DO PADRÃO DE FÁBRICA

TAMANHO DO MOINHO	MOTOR DO MOINHO (KW)	MOTOR DE PÁS (KW)	TAM. MÁX. MATERIAL ABASTECIDO (MM)
BM2	22	30	13
BM3	35	30-35	15
BM6	55	45-55	20
BM10	75-90	55-75	25
BM14	132-160	90-132	30
BM20	200-315	160-200	40
BM30	315-400	250-315	50
BM50	400-500	375-450	60
BM60	500-750	375-600	80



FOR OVER
130
YEARS

Airswept Mills | Screen Mills | Air Classifiers | Process Units
Project & Design | Testing, Development & Consultancy

 **Bradley**
PULVERIZER

15 Kennet Rd | Crayford, Kent DA1 4QN

www.bradleypulverizer.com

+44 (0) 1322 559106 +44 (0) 8081 968141